

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT RACCORDS INJECTES PEHD

### **BRIDE TOURNANTE EN ACIER GALVANISÉ PN 10**

**Matière :** Acier galvanisé

**Fabrication :** Percées PN 10

**Norme dimensionnelle :** percées PN 10 / PN 16  
selon DIN 2501

**Application :** Transport de tous fluides avec ou  
sans pression liquides ou gazeux



Ø	DN	DI	PN 10					E Unit HT
			A	Z	F	Vis	N°trous	
200	200	235	295	340	22	M20	8	
225	200	238	295	340	22	M20	8	
250	250	288	350	395	22	M20	12	
280	250	294	350	395	22	M20	12	
315	300	338	400	445	22	M20	12	
355	350	376	460	505	22	M20	16	
400	400	430	515	565	26	M24	16	
450	500	517	620	670	26	M24	20	
500	500	533	620	670	26	M24	20	
560	600	618	725	780	30	M27	20	
630	600	645	725	780	30	M27	20	
710	700	740	840	895	30	M27	24	
800	800	843	950	1015	33	M30	24	
900	900	947	1050	1115	33	M30	28	
1000	1000	1050	1160	1230	36	M33	28	
1200	1200	1360	1380	1455	39	M36	32	

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT RACCORDS INJECTES PEHD

### **BRIDE TOURNANTE EN ACIER GALVANISÉ PN 16**

**Matière :** Acier galvanisé

**Fabrication :** Percées PN 16

**Norme dimensionnelle :** percées PN 10 / PN 16 selon DIN 2501

**Application :** Transport de tous fluides avec ou sans pression liquides ou gazeux



Ø	DN	DI	PN 16					E Unit HT
			A	Z	F	Vis	N°trous	
200	200	235	295	340	22	M20	8	
225	200	238	295	340	22	M20	8	
250	250	288	355	405	26	M24	12	
280	250	294	355	405	26	M24	12	
315	300	338	410	460	26	M24	12	
355	350	376	470	520	26	M24	12	
400	400	430	525	580	30	M27	12	
450	500	517	650	715	33	M30	16	
500	500	533	650	715	33	M30	16	
560	600	618	770	840	36	M33	20	
630	600	645	770	840	36	M33	20	
710	700	740	840	910	36	M33	24	
800	800	843	950	1025	39	M36	24	
900	900	947	1050	1125	39	M36	28	
1000	1000	1050	1170	1255	42	M39	28	
1200	1200	1360	1390	1485	48	M45	32	