

FICHE TECHNIQUE PRODUIT RACCORDS INJECTES PEHD

JOINT PLAT

Matière : Polyéthylène

Fabrication : Poignée de maintien pendant le serrage. Matière sans reprise d'humidité, excellente tenue chimique. Dureté suffisante pour éviter l'extrusion du joint lors de la montée en pression et en température du fluide

Application : S'utilise entre collets PEHD ou entre des collets PEHD et des collets d'une autre matière

Ø	DN	D	d	Ep	E Unit HT
20	15	45	20	4	
25	20	45	25	4	
32	25	65	30	4	
50	40	85	45	4	
63	50	100	55	4	
75	65	120	70	4	
90	80	130	85	4	
110	100	150	100	6	
125	125	180	130	6	
140	125	180	130	6	
160	150	225	150	6	
180	150	225	150	6	
200	200	260	205	8	
225	200	260	205	8	
250	250	320	250	8	
280	250	320	250	8	
315	300	370	320	10	
355	350	425	350	10	
400	400	475	440	10	
500	500	600	500	10	
630	600	715	650	10	